

Materialauswahl
 Selektives Laser Sintern (SLS)



| Produkt | Shore-Härte | Wärmeformbeständigkeit | Grundfarbe | Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²) | Bruchdehnung % | Zugfestig. Mpa (N/mm ²) | Eigenschaften |
|---------------------------------------|-------------|------------------------|-----------------|---|----------------|-------------------------------------|---|
| Selektives Laser Sintern (SLS) | | | | | | | |
| PA 2200 | 75D | 162°C | weiß | 1500 | 18 | 48 | Hohe Festigkeit und Steifigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, gute Trennschärfenauflösung und Detailtreue, vielfältige Nachbehandlungsmöglichkeiten, z.B lackieren, pulverbeschichten, Beflockung ... |
| PA 2210 FR | | | weiß | 2300 | 4 | 46 | Für Teile die nur schwer entflammbar sein dürfen |
| PA 3200 GF | 80D | 157°C | weißlich | 2900 | 9 | 51 | Hohe Steifigkeit, mech. Verschleißfest, hohe Genauigkeit und gute Verarbeitbarkeit |
| PA 1101 | 75 | 180°C | weißlich | | 45 | 48 | Hohe Bruchdehnung, hohe Schlagzähigkeit, Flexibilität, exzelente Beständigkeit gegenüber Chemikalien. |
| PA 11 ESD | | 162°C | grau | 3150 | 20 | 65 | Vorrichtungen und Werkzeuge für die Elektroindustrie. ESD sichere Prototypen und Endverbrauchsteile |
| Alumide | 76D | 175°C | metallisch grau | 3600 | 4 | 48 | Exzelente Maßhaltigkeit, erhöhte Wärmeleitfähigkeit, gute maschinelle Nachbearbeitbarkeit |
| TPU 1301 | 86A | | | Kein Bruch | 250 | 7 | Geeignet für Sportartikel z.B Schuhsohlen, Griffe, Automobilindustrie: Schläuche, Dichtungen, Schutzausrüstung z.B Helmpolster |