

Materialauswahl
 Selektives Laser Sintern (SLS)



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestig. Mpa (N/mm ²)	Eigenschaften
Selektives Laser Sintern (SLS)							
PA 2200	75D	162°C	weiß	1500	18	48	Hohe Festigkeit und Steifigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, gute Trennschärfenauflösung und Detailtreue, vielfältige Nachbehandlungsmöglichkeiten, z.B lackieren, pulverbeschichten, Beflockung ...
PA 2210 FR			weiß	2300	4	46	Für Teile die nur schwer entflammbar sein dürfen
PA 3200 GF	80D	157°C	weißlich	2900	9	51	Hohe Steifigkeit, mech. Verschleißfest, hohe Genauigkeit und gute Verarbeitbarkeit
PA 1101	75	180°C	weißlich		45	48	Hohe Bruchdehnung, hohe Schlagzähigkeit, Flexibilität, exzelente Beständigkeit gegenüber Chemikalien.
PA 11 ESD		162°C	grau	3150	20	65	Vorrichtungen und Werkzeuge für die Elektroindustrie. ESD sichere Prototypen und Endverbrauchsteile
Alumide	76D	175°C	metallisch grau	3600	4	48	Exzelente Maßhaltigkeit, erhöhte Wärmeleitfähigkeit, gute maschinelle Nachbearbeitbarkeit
TPU 1301	86A			Kein Bruch	250	7	Geeignet für Sportartikel z.B Schuhsohlen, Griffe, Automobilindustrie: Schläuche, Dichtungen, Schutzausrüstung z.B Helmpolster