

Materialauswahl
StereolithographieSTL/DLP-Materialien



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Anwendung	Eigenschaften
Stereolithographie (SLA,STL)								
Raplas RR60-white	81D	50°C	weiß	2920	4-6 %	54	Prototypen u. Urmodelle	
Raplas RR60-cristal clear	83D	50°C	kristall klar	2500	6-10 %	52	Prototypen u. Urmodelle	gute UV-Stabilität
Raplasprint Bio	83D	83°C	transparent oder hautfarben			84	Medizinprodukte Klasse 2a	
Loctide IND408	80D	100°C	schwarz	3800	1,3%	40	Prototypen	Temperaturstabil, spröde
Digital Light Processing (DLP)								
Freeprint ortho UV	82-84D		transparent	1730			Aufbisschienen, Bohrschablonen Medizin Kl. 2A	
3DM impact	78-82D	45-55°C	transluzent weiß	2000-2700	12-22%	45-58	mechanische Anwendung	gute UV-Stabilität
S-plastic S-100	90D	130°C	transluzent/grau	2900	10%	70	Prototypen / Funktionsteile	Hohe Temperaturbeständigkeit
luxaprint black		58°C	schwarz				mech. Anwendung, Medizin Kl.1	gute UV-Stabilität
Ultracur3D ST 45 B	80D	55°C	schwarz	2020	5%	49,9	Hochleistungs-Funktionsteile, Teile mit Rastverschluss, Prototypen	Hohe Genauigkeit und mechanische
Loctide 3843	75D	60°C	schwarz	1806	43%	51	Prototypen, Funktionsteile	ABS-ähnlich, stabil
Loctide IND405	76D	50°C	transluzent	1378	120%	44	Prototypen, Funktionsteile	
Lumentics	87D	50°C	hellgelb	1655	4%		Prototypen, Funktionsteile	nachleuchtend, spröde
Ultracur3D RG1100	85D	100°C	schwarz	2880	5%	70	Prototypen, Funktionsteile	ABS-ähnlich, temperaturstabil
Ultracur3D RG35	79D	60°C	schwarz	2546	3,80%	44	Prototypen, Funktionsteile	PP-ähnlich, schlagzäh, günstig

