

Materialauswahl
Multi Jet Fusion (MJF)



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Anwendung	Eigenschaften
Multi Jet Fusion (MJF)								
HP PA12	80D	175°C	schwarz	1800	20	48	Funktionelle Prototypen und Serienfertigung. Integration von Funktionalitäten wie Scharniere, Gewindeeinsätze und innen liegende Kanäle möglich.	Hohe chemische Beständigkeit und hohe Bruchdehnung, geringe Feuchtigkeitsaufnahme, Gas und Wasserdicht ohne Nachbearbeitung
HP PA12 Glasperlen	82D	174°C	schwarz	2500	10	30	Abdeckungen, Gehäuse, Befestigungen und Werkzeuge die eine hohe Steifigkeit und Formstabilität erfordern.	Werkstoff mit ca 40 % Glasperlen gefüllt
BASF PP		100°C	schwarz	1600	20	30	Prototypen, Einzelteile, Serienfertigung bis hin zur Massenproduktion	Hohe chem. Beständigkeit. Gut schweißbar. Geringe Feuchtigkeitsaufnahme. Ein Polypropylen, das die Eigenschaften von herkömmlichem PP nachbildet und mit dem im Spritzguss verwendeten PP vergleichbar sein soll.
Estane 3D TPU M95A	95A	200°C	lackierfähig		400	17	Prototypenentwicklung sowie Fertigungsanwendungen. Ideal für die Herstellung von flexiblen und elastischen Bauteilen. Schuhe, Prothesen...	Hohe Reißdehnung, gummiartige Elastizität, höhere Temperaturbeständigkeit gegenüber PA11 und PA12