

Materialauswahl
 Fused Filament Fabrikation (FFF)
 Fused Deposition Modelling (FDM)



Produkt	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestig. Mpa (N/mm ²)	Anwendung	Eigenschaften	
Fused Filament Fabrication (FFF)								
Onyx	145°C	antrazit	81	25	37	Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie	Enorme Stabilität, hochwertige Oberfläche	Werkstoffe können mit Langfasern verstärkt werden
Onyx FR	145°C	antrazit	71	18	40	Luft- und Raumfahrt, Automobilindustrie	Enorme Stabilität, hochwertige Oberfläche, flammhemmend und selbstlöschend	
Onyx ESD	145°C	antrazit	83	25	50	ESD - Anwendungen Elektrostatische Entladung	Erfüllt die ESD-Richtlinien	
Fused Deposition Modeling (FDM)								
Polypropylen (PP)		Natur	640	>600	18,7	PP gehört zu den leichtesten Materialien 0,9 gr/cm ³	Hervorragende mechanische und chemische Eigenschaften	
ABS - ESD		Natur, schwarz	856	6,4	19,8	ESD-Sicherheit Geignet für Teile die mit elektr. Komponenten in Berührung kommen	Geringe Neigung zum Verzug. Überaus ansprechende Oberflächenqualität	
PC - ABS	96°C	Schwarz o. weiß	59	5	34	Prototypen mit hohen Anforderungen. Werkzeuge, Betriebsmittel, Kleinserien	Hervorragende mech. Eigenschaften und überragende Temperaturbeständigkeit. Präzise, langlebig, stabil.	
PC - ABS - FR	79°C	schwarz	88,1	5,6	50,1	Industrielle Bauteile die Flammenschutz erfordern. Automobilbranche	Gute Oberflächenqualität, Flammenschutz nach UL 94 V0. Ausgesprochen gute mechanische Eigenschaften	
Ultem 9085	153°C	Schwarz hellbraun	112	5,8	47	Funktionale, hoch-feste Prototypen und Produktionsteile	Hohe Temperatur- und chem. Beständigkeit. Hohe Zug- und Biegefestigkeit.	
ASA Apollo X	98°C			15	47,5	Funktionale, hoch-feste Prototypen und Produktionsteile	Gute UV-u. Wetterbeständigkeit. Optimal für Außeneinsatz	