

Materialauswahl
 Selektives Laser Sintern (SLS)



Produkt	Shore-Härte	Wärmeformbeständigkeit	Grundfarbe	Biegemodul (E-Modul) Mpa (N/mm ²)	Bruchdehnung %	Zugfestigk. Mpa (N/mm ²)	Eigenschaften
Selektives Laser Sintern (SLS)							
PA 2200	75D	162°C	weiß	1500	18	48	Hohe Festigkeit und Steifigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, gute Trennschärfenauflösung und Detailtreue, vielfältige Nachbehandlungsmöglichkeiten, z.B lackieren, pulverbeschichten, Beflockung ...
PA 3200 GF	80D	157°C	weißlich	2900	9	51	Hohe Steifigkeit, mech. Verschleißfest, hohe Genauigkeit und gute Verarbeitbarkeit
Alumide	76D	175°C	metallisch grau	3600	4	48	Exzellente Maßhaltigkeit, erhöhte Wärmeleitfähigkeit, gute maschinelle Nachbearbeitbarkeit
Luvosint X92A-1	92A	90°C	natur	72	520	20	Geeignet zur Herstellung von Sportartikel