

PrimePart DC | PA11

Produkttext

PrimePart DC ist ein weißliches Polyamid-11-Pulver, das für den Einsatz als Laser-Sinter-Material optimiert wurde. PrimePart DC wird aus erneuerbaren Ressourcen (Rizinus-Öl) hergestellt. Es zeichnet sich durch extreme Flexibilität und Schlagzähigkeit aus.

Laser-gesinterte Bauteile aus PrimePart DC besitzen herausragende Eigenschaften:

- extreme Flexibilität
 - hohe Schlagzähigkeit
 - hervorragendes, konstantes Langzeitverhalten
 - exzellente Beständigkeit gegenüber Chemikalien, speziell Kohlenwasserstoffe
- Typische Anwendungen des Werkstoffes sind mechanisch belastete Funktionsprototypen und Serienprodukte mit dauerhaft beweglichen Teilen für den Einsatz in einem Temperaturbereich von - 40 °C bis + 130 °C. Im Automobilbereich findet es v. a. Anwendung bei Innenraumkomponenten im Kopfaufschlagsbereich.

PrimePart DC | PA11**Mechanische Eigenschaften**

	Wert	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	1550	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit	50	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	48	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	8.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Biegemodul (23°C)	1420	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	55	MPa	ISO 178
Izod Kerbschlagzähigkeit (23°C)	8.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
Izod Kerbschlagzähigkeit	4.79	kJ/m ²	ISO 180/1A
Temperatur	-30	°C	ISO 180/1A
Shorehärte D (15s)	68	-	ISO 868