



## PR-C 1700 (SH 121 121)

### REFERENZ

**PART A** :PR-C1700 Polyol (SH 121 000)  
**PART B** :PR-C1700 Isocyanat (SH 000 121)

### BESCHREIBUNG

**Hoch transparent PUR Vakuumgiessharz für glasklare Teile.**

**Sehr gute UV Beständigkeit.**

**Polierbar.**

**Simulation von PC/PMMA.**

### PHYSIKALISCHE DATEN

	<b>Part A SH 121 000</b>	<b>Part B SH 000 121</b>	<b>Mischung SH 121 121</b>
Konsistenz/Farbe	Flüssig/Farblos bis etwas gelblich	Flüssig/Farblos	Flüssig/Farblos
Viskosität BROOKFIELD LVT mPa.s MO-051	<b>450</b>	<b>550</b>	<b>500</b>
Dichte 25°C MO-032	<b>1.08</b>	<b>1.10</b>	<b>1.10</b>

### VERARBEITUNGSDATEN

	<b>60</b>	<b>100</b>	
Mischungsverhältnis /Gewicht			
Trüb Punkt bei 25°C Sek			<b>90</b>
Topfzeit 160g bei 25°C Min MO-062			<b>17-19</b>
Entformenzeit bei 70°C für 3 mm .Min MO-116			<b>120</b>

### MECHANISCHE UND THERMISCHE SPEZIFIKATIONEN

Shore D1 Härte		ISO 868-85	<b>87</b>
Glastübergangstemperatur Tg DSC (1) Methode	(°C)	DSC Perkin Elmer	<b>110°C</b>
Wärmeformbeständigkeit :Hdt (1)	(°C)	ISO 75 Ae-93	<b>105°C</b>
E-Modul (1)	(MPa)	ISO 178-93	<b>2200 MPa</b>
Biegefestigkeit (1)	(MPa)	ISO 178-93	<b>80 MPa</b>
Hazen Farbe für 50 mm Dichte			<b>&lt;30</b>

(1)Alle Werte nach 2 St 70°C + 16 St 100°C Temperung

*Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die untergenau bestimmten Bedingungen geführt wurden.Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.*